## **CENTRO DE ESPECIALIDADES MEDICAS S.R.L.**

### CONVOCATORIA A REUNIÓN DE SOCIOS

(1ª y 2ª CONVOCATORIA)

La Sra. Débora Kirilovsky DNI Nº 23.978.028, en su carácter de última gerente designada, convoca a los Señores Socios del "Centro de Especialidades Médicas S.R.L." a la Reunión de Socios a realizarse el día Viernes 25 de Julio de 2025, a las 09 horas, en primera convocatoria y de no haber quórum, en segunda convocatoria a las 09.30 horas, en la sede social de la Empresa sita en calle Alvear Nº 842 de la ciudad de Reconquista, provincia de Santa Fe, para considerar el siguiente ORDEN DEL DÍA:

- 1) Consideración de la RECONDUCCIÓN SOCIETARIA en virtud de encontrarse vencido el plazo de la sociedad:
- 2) Modificación de las siguientes clausulas del Contrato social: quinta, novena, decimoprimera, decimosegunda, decimotercera;
- 3) Designación de nuevo socio gerente;
- 4) Consideración de papeles contables, pagos de sueldos y aportes a los empleados de la sociedad a los fines de demostrar la activad de la misma.-

\$ 500 543680 Jun. 26 Jul. 02		

### **AEROCLUB SANTA FE**

### **ASAMBLEA GENERAL ORDINARIA**

La Comisión Directiva del AEROCLUB SANTA FE, convoca a sus socios a Asamblea General Ordinaria para el día 28 de junio de 2.025 a partir de las 10:00 Hs. que se llevará a cabo en sus instalaciones, en el Aeropuerto Metropolitano de Santa Fe, a fin de tratar el siguiente

### **ORDEN DEL DÍA:**

- 1) Lectura del Acta anterior.
- 2) Consideración de las memorias y balances e informe del Sindico del ejercicio Nº 64 correspondiente al periodo 2024/2025.

- 3) Elección de los siguientes miembros de Comisión Directiva: Elección de vicepresidente, prosecretario, protesorero, primer vocal titular, segundo vocal titular, primer vocal suplente, segundo vocal suplente, tercer vocal suplente, sindico suplente; todos por terminación de mandato.
- 4) Proclamación de las autoridades electas.
- 6) Debate yen su caso, aprobación, de temas que surgiesen en la propia asamblea.
- 7) Elección de dos socios para la firma del acta.

**FÉLIX GUSTAVO HASSAN** 

**Presidente** 

**MAXIMILIANO CUCUCCIO** 

Secretario

NOTA: de acuerdo con el Art. 38º de los Estatutos, la Asamblea quedará legalmente constituida con los asociados presentes 30 minutos después de la hora señalada.

\$ 130 543647 Jun. 26 Jun. 30

\_\_\_\_\_

## MUTUAL DE ENCARGADOS DE EDIFICIOS,

### **RENTA Y HORIZONTALES ASOCIACION**

La Asociación Mutual de Encargados de Edificios Renta y Horizontales, convoca a sus Asociados General Ordinaria para del día 9 de agosto 2025, en el local de Rio de Janeiro 1190 3 piso, a las 11.30hs, con el siguiente

#### **ORDEN DEL DIA:**

Designación de dos socios para la firma del acta, Inventario y Balance correspondiente al ejercicio 2025, Memoria 2025, Informe Órgano Fiscalizador, Renovación Comisión Directiva.

ROSARIO, 19 de junio 2025

**GABRIEL ALBERTO IRALA** 

GRACIELA	М.	LEN	OCI

Secretaria

\$ 500 543635 Jun. 26 Jul. 2

### **EMILIO CAPPELLA S.A.**

### **ASAMBLEA GENERAL ORDINARIA**

EL DIRECTORIO DE EMILIO CAPPELLA S.A. CONVOCA A ASAMBLEA GENERAL ORDINARIA DE ACCIONISTAS QUE SE REALIZARÁ EN SU SEDE DE CALLE LA PAZ 3879, ROSARIO, EL DIA 14 DE JULIO DE 2025 A LAS 10 HS.

EN CASO DE NO REUNIRSE LAS MAVORIAS NECESARIAS PARA DAR QUORUM, SE LLAMA A SEGUNDA CONVOCATORIA PARA UNA HORA DESPUES DEL MISMO DIA VEN EL MISMO LUGAR.

**SE TRATARÁ EL SIGUIENTE:** 

**ORDEN DEL DÍA:** 

- 1- DESIGNACION DE DOS ACCIONISTAS PARA FIRMAR EL ACTA.
- 2- INFORME DEL PRESIDENTE.
- 3- LECTURA, TRATAMIENTO Y APROBACION DEL BALANCE, ESTADO DE RESULTADOS, MEMORIA Y ANEXOS DEL EJERCICIO 2024.
- 4- APROBACION DE LA GESTION DE LOS DIRECTORES.
- 5- TRATAMIENTO DE LA INFORMACION REQUERIDA POR EL ART 22 DEL DECRETO 3810 DEL 22/10/74, DE LA INSPECCION GENERAL DE PERSONAS JURIDICAS DE LA PROVINCIA DE SANTA FE, REGLAMENTACION LEY 6926.

SE COMUNICA A LOS ACCIONISTAS QUE A PARTIR DEL 3 DE JUNIO DE 2025, ESTARAN A SU DISPOSICION EN LA SEDE DE LA EMPRESA, DE LUNES A VIERNES, ENTRE LAS 16 Y 181-15, COPIAS DE LOS BALANCES A TRATAR Y DEMAS DOCUMENTACION EXIGIDA POR EL ART. 67 DE LA LEY 19550.

## **EMILIO CAPPELLA S.A.**

\$ 500 543644 Jun. 26 Jul. 2

ASOCIACIÓN CIVIL DE LA ESCUELA COMERCIAL

CENTENARIO DE HUMBOLDT

## ASAMBLEA GENERAL ORDINARIA y EXTRAORDINARIA

(1º y 2º CONVOCATORIA)

Convócase a los Sres. Asociados a la Asamblea General Ordinaria y Extraordinaria para el día 22 de Julio de 2025 a las 13:00 hs. en primera convocatoria y en segunda convocatoria a las 13:30 hs, realizándose en nuestra sede social, sita en Av. San Martín 1635 de la localidad de Humboldt, Provincia de Santa Fe, para tratar el siguiente:

**ASAMBLEA ORDINARIA -**

ORDEN DEL DÍA:

- 1) Lectura y aprobación del Acta anterior.
- 2) Designación de dos asociados para que juntamente con el Presidente y Secretario suscriban el Acta de Asamblea.
- 3) Consideración y Aprobación de la Memoria, Estado de Situación Patrimonial, Estado de Evolución del Patrimonio Neto, Estado de Recursos y Gastos, Estado de Flujos de Efectivo. Notas y Anexos. Informe del Auditor, correspondiente al Ejercicio Anual N° 57 finalizado el 31 de Marzo de 2025.
- 4) Consideración de la gestión de la Comisión Directiva a la fecha.

### **ASAMBLEA EXTRAORDINARIA -**

## ORDEN DEL DÍA

1) Modificación del Estatuto Social de la Entidad, su adecuación ala normativa vigente.

2) Autorización para gestionar la inscripción de lo resuelto en la Asamblea.

Se encuentra a disposición de los asociados en la sede social de la Institución, el inventario, el balance general y demás documentación que se someterá a consideración y posterior tratamiento en la Asamblea General y Extraordinaria que se convoca.

**SANDRA BOLOGNA** 

**Presidente** 

JUAN PERUSIA
Secretario
\$ 250 543528 Jun. 26 Jul. 2

#### **CLUCELLAS S.A.**

#### **ASAMBLEA GENERAL ORDINARIA**

Se convoca a los Señores accionistas de CLUCELLAS S.A. a la Asamblea General Ordinaria a celebrarse el día 22 de julio de 2025, a las 15 horas, en la Sede Social, sita en la Ruta Nacional 19, Kilómetro 93 de Estación Clucellas, Provincia de Santa Fe, para tratar el siguiente

### **ORDEN DEL DIA**

- 1- Consideración y aprobación de memoria, Balance General, Estados de resultados) Inventario y toda documentación relacionada con los mismos correspondientes a los ejercicios económicos Nº 19,20 y 21, finalizados el 31/12/22, 31/12/23 y 31/12/24 respectivamente. Motivos de atraso en el tratamiento de los mencionados ejercicios y procedimiento de lo actuado por el Directorio, Remuneración del Directorio, Distribución de utilidades.
- 2- Designación del nuevo Directorio, compuesto por un Presidente, Director Titular y Director Suplente y ratificación de lo actuado por el mismo.
- 3- Designación de 2 accionistas para firmar el acta de asamblea Estación Clucellas, junio de 2025.

Juan Ignacio Ruffino

**Presidente** 

#### **ASOCIACION CIVIL UNION**

#### TRANSPORTADORES HUGHES

### **ASAMBLEA GENERAL ORDINARIA**

En cumplimiento de las disposiciones legales y estatutarias vigentes, se convoca a los Asociados de la Asociación Civil Unión Transportadores Hughes (Personaría Jurídica N° 274) a la 'ASAMBLEA GENERAL ORDINARIA', para el ejercicio económico cerrado el 31 de Diciembre de 2023 y. Ejercicio económico cerrado el 31 de diciembre de 2024, que se celebrará el día 18 de Julio de 2.025, a las 20,00 horas, en la sede legal de la Asociación, ubicada en calle Bernardino Rivadavia y Manuel Belgrano de la localidad de Hughes (Provincia de Santa Fe), para el tratamiento del siguiente:

### **ORDEN DEL DIA:**

- 1.- Designación de dos Asociados para que, en forma conjunta con el Presidente y el Secretario de la Asociación, procedan a suscribir el acta de asamblea y practicar el escrutinio respectivo.
- 2.- Explicación y consideración ante los asociados de los motivos por la extemporaneidad de las Asambleas por cierres de los ejercicios económicos finalizados al 31 de diciembre del año 2023 y 2024.
- 3.- Estado de Situación Patrimonial, Estado de Resultados, Cuadros Anexos y tratamiento del Resultado de los Ejercicios, documentaciones correspondientes al Ejercicio Económico Nº 9 y 10 de la Asociación Civil Unión Transportadores Hughes, finalizados con fecha 31 de diciembre de 2.023, y 31 de diciembre de 2024.
- 4.- Deudas de asociados por comisiones y por prestamos.
- 5.- Situación asociados no activos (permanencia).
- 6.- Renovación total de las autoridades, por finalización de tos mandatos y en reemplazo de: a)- Cinco miembros titulares: Mauro E. Marchitte, Jorge A. Pasquini Hugo R. Mucci, Claudio Espinosa y Andrés Rebichini b)- Dos miembros suplentes: Sres. Eugenio Pelusso y Silvia Pla c)- Un Controlador de Cuentas Titular. Edgardo Zanon y Un controlador de Cuentas Suplente: Néstor Rabbano, respectivamente.

**MAURO E. MARCHITTE** 

<b>JORGE A. PASQUII</b>	N	П
-------------------------	---	---

Secretario.

\$ 50 54343478 Jun. 26 Jul. 2

ASOCIACIÓN COOPERADORA DE SANIDAD ANIMAL
ZONA NORESTE DEPARTAMENTO GENERAL LÓPEZ

# **ASAMBLEA GENERAL ORDINARIA**

(1ra. y 2da. Convocatoria)

Se convoca a los señores asociados en primera y segunda convocatoria a la Asamblea Ordinaria que se celebrará el día 04 de Julio de 2025 a las 19,30 hs., en el local social de calle Córdoba 334 de la ciudad de Firmat, a los efectos de tratar el siguiente:

### ORDEN DEL DÍA:

- 1) Tratamiento y aprobación de la Memoria, Balance General, el Estado de Resultados y Anexos por el 26to. ejercicio cerrado el 28/Febrero/2025.
- 2) Elección de miembros de la Comisión Directiva, a saber Presidente y Vicepresidente y la mitad de vocales prevista en la nueva redacción del art. 9 aprobada por Resolución 0999/2008 de la Fiscalía de Estado.
- 3) Elección de la Comisión Revisora de Cuentas integrada por un fiscalizador titular y un suplente.
- 4) Designación de dos asociados para que junto al Presidente y Secretario firmen el acta de asamblea.

FIRMAT, Junio de 2025.

### NOTA:

Se recuerda a los señores asociados lo prescripto por el Art. 26 respecto de la asistencia y horarios de la Asambleas. Pasada una hora de la citación el Acto se hará con cualquier número de asistentes.

## **ASOCIACION CIVIL ASMECAR DE ROSARIO**

### **ASAMBLEA GENERAL EXTRAORDINARIA**

Señores Asociados de la "Asociación Civil ASMECAR DE ROSARIO". El señor Presidente presenta de conformidad con las disposiciones legales y estatutarias y convoca a los señores asociados de la "Asociación Civil Asmecar de Rosario" a la Asamblea General extraordinaria a realizarse el día 15 de julio de 2025, a las 19 horas, en la sede social de Amenabar 2090 de esta ciudad de Rosario, para tratar el siguiente:

### **ORDEN DEL DIA**

- I) Designación de dos asociados para que juntos con el Señor presidente redacten, aprueben y firmen el acta de asamblea.
- II) Consideración de la documentación balance e inventario, cuentas de recursos y gastos y memoria, sobre el ejercicio económico número 3, fecha de cierre 30/06/2025.
- III) Aprobación de la gestión de la Comisión Directiva.
- IV) Elección de directores titulares y suplentes conforme a los estatutos sociales
- V) Votar por la disolución de la entidad por decisión de los asociados, en casa de concretarse la disolución se designará un liquidador o una comisión liquidadora.

ROSARIO,23 de Junio de 2025.

\$ 100 543596 Jun. 26

### **ROSART DESARROLLOS S.A.**

## **ASAMBLEA GENERAL ORDINARIA**

La señora presidente de Rosart Desarrollos S.A., convoca a asamblea general ordinaria a celebrarse el día 23 de julio de 2025 a las 9,30 hs en Córdoba 2049 piso 20 de Rosario a fin de tratar el siguiente

#### ORDEN DEL DIA:

\$ 500 543589 Jun. 26 Jul.2

- 1. Designación de los accionistas que suscribirán el acta junto con la presidente del directorio:
- 2. Consideración y aprobación de la renuncia al cargo de directora y presidente del directorio presentada por la señora María Eugenia Vignati;
- 3. Designación de director titular y suplente. Los accionistas deberán dar cumplimiento al aviso prescripto por el art. 238 ley 19.550 a fin de participar de la asamblea. La asamblea se convoca simultáneamente para celebrarse en segunda convocatoria, una hora después a la fijada para la primera convocatoria, si a la hora fijada para ésta no existiera quórum suficiente.

# ASOCIACIÓN MÉDICA DEL DPTO. GRAL. OBLIGADO

ASAMBLEA GENERAL ORDINARIA

(1º Y 2º CONVOCATORIA)

"Convocase en  $1^{\circ}$  y  $2^{\circ}$  Convocatoria a Asamblea General Ordinaria, a los Señores Asociados de la Asociación Médica del Departamento General Obligado, para el día 26 de Agosto de 2025, a las 19:30 horas, en el domicilio de nuestro local social, calle Iriondo  $N^{\circ}$  980, de la ciudad de Reconquista, donde se tratará el siguiente:

## ORDEN DEL DÍA

- 1º) Designación de dos Asociados para que conjuntamente con el Secretario General firmen el Acta de Asamblea.-
- 2º) Consideración de la Memoria de la Comisión Directiva, Inventario, Balance General, Cuenta de Gastos y Recursos e Informes del Órgano Fiscalizador del Ejercicio comprendido entre el 01/05/2024 al 30/04/2025.-
- 3º) Proclamación de las Autoridades y Órgano de Fiscalización para el periodo 2025/2027, (Artículo 14 de Estatutos) (Acta 1683).
- 4º) Proyecto de Modificación de Estatuto para modernización y readecuación: a) Título tercero del Estatuto Artículo 14 (1er párrafo), referido a las autoridades de la Comisión Directiva y Órganos de fiscalización. b) Título Segundo del Estatuto Artículo 11 (de los Asociados), sobre las condiciones de ingreso, derechos y obligaciones de los Asociados (Acta 1683).
- 5º) Pase del beneficio a asociados en alta complejidad y alto costo a la Mutual Gremial Médica,

(Acta 1683).-

Reconquista, Junio de 2025.

"LA COMISIÓN DIRECTIVA"

\$ 500 543697 Jun. 26 Jul. 02