

**CAMARA DE FRUTEROS Y ANEXOS
MERCADO DE CONCENTRACION FISHERTON**

ASAMBLEA GENERAL ORDINARIA

Cumpliendo con lo establecido en los arts. 19 y 20 de nuestros Estatutos, se convoca a la Asamblea General Ordinaria que se llevará a cabo el día 31 de Mayo de 2011 a las 15.30 horas en nuestra sede social, a fin de considerar el siguiente:

ORDEN DEL DIA

- 1) Lectura y aprobación del acta anterior.
- 2) Designación de dos asociados para que firmen el acta conjuntamente con el Presidente y Secretario
- 3) Consideración y aprobación de la memoria y balance general del ejercicio cerrado al 31 de diciembre de 2010
- 4) Designación de la nueva Comisión directiva, corresponde elegir: tres vocales titulares, por el término de dos años, dos vocales suplentes por el término de un año, un síndico titular y un síndico suplente por el término de un año.

JOSE RAMON BASSI

Secretario

NOTA: El quórum de la Asamblea se logrará con el 10% de los asociados presentes, en caso de no poder lograrlo a la hora establecida, se sesionará 30 minutos después con los asociados presentes.

\$ 15 134087 May. 18

**ASOCIACION DE COREOGRAFOS, BAILARINES, INVESTIGADORES
EN EL MOVIMIENTO Y EXPRESION CORPORAL INDEPENDIENTE**

ROSARIO

ASAMBLEA GENERAL ORDINARIA

La Comisión Directiva de la Asociación de Coreógrafos, Bailarines y Expresión Corporal Independiente (C.O.B.A.I.), atento a lo que establece el artículo 19 de los Estatutos Sociales, convoca a los Asociados a la Asamblea General Ordinaria a celebrarse el próximo día sábado 28 de Mayo de 2011, a las 13 horas en calle Presidente Roca 1339 Dto. 4, de esta ciudad de Rosario, a los fines de tratar el siguiente:

ORDEN DEL DIA

- 1) Designación de dos (2) asociados presentes para que conjuntamente con el Presidente y la Secretaria den conformidad y firmen el acta de asamblea.
 - 2) Consideración de la memoria y el balance del ejercicio anterior.
 - 3) Renovación de la Comisión Directiva y Comisión Revisora de Cuentas.
- Rosario, 30 de abril de 2011.

LA COMISION DIRECTIVA

NOTA: Las asambleas se iniciarán a la hora citada por la convocatoria, con la presencia de la mitad más uno de Asociados en condiciones de votar. Pasada una hora de la prevista y no obteniéndose el quórum, la asamblea se realizará validamente con el número de Asociados presentes, siendo obligatorias las resoluciones para todos los

Asociados concurrentes o no, atento disposición estatutaria.
\$ 15 134085 May. 18 May. 20

**PRODUCTORA ALIMENTARIA
S.A.**

**ASAMBLEA EXTRAORDINARIA
(1ª. y 2ª. Convocatoria)**

El Directorio de PRODUCTORA ALIMENTARIA S.A. convoca a los Sres. Accionistas a Asamblea Extraordinaria que tendrá su lugar el día 03 de Junio del corriente año, en la sede de esta Sociedad, sita en calle Ceferino Namuncura s/n esquina Garmendia, de la ciudad de Santa Fe, provincia de Santa Fe, a las 10:00 hs. en primera convocatoria y a las 11:00 hs. en segunda convocatoria a los fines de considerar el siguiente:

ORDEN DEL DIA

1) Designación de dos accionistas para que juntamente con el Presidente del Directorio suscriban el acta de la presente asamblea.

2) Ratificación de lo resuelto por Acta de Directorio N° 52 de fecha 29 de Abril del año 2011, conforme artículo 6 LCQ 24.522 y modificatorias.

Se hace saber, que se deberá cumplimentar con lo dispuesto por el art. 238 de la Ley 19.550 y sus modificatorias.

Santa Fe, 11 de Mayo de 2011.

CARLOS MARTIN GALAN
Presidente

\$ 75 134075 May. 18 May. 24

**ASOCIACION VECINAL
COLASTINE SUR**

ASAMBLEA GENERAL ANUAL ORDINARIA

La Asociación Vecinal "Colastiné Sur" ha convocado a Asamblea General Anual Ordinaria para el día 12 de junio de 2011 a las 18,00 horas en el local Vecinal sito en la calle principal sin número del Barrio Colastiné Sur y se considerará el siguiente:

ORDEN DEL DIA

1) Elección de Presidente y Secretario de la Asamblea.

2) Aprobación del Acta anterior y designación de dos asociados para firmar el Acta.

3) Cuenta de Gastos y Recursos.

4) Inventario e Informe de la Comisión Revisora de Cuentas y-o Síndico.

5) Memoria y Balance de los ejercicios, períodos: 2007 a 2008; 2008 a 2009; 2009 a 2010; 2010 a 2011.

5) Aumento de la Cuota Social.

6) Proclamación de las Autoridades Electas en el Acto Eleccionario a llevarse a cabo el día 05 de junio de 2011.

Se publica a sus efectos en el Boletín Oficial.

SUSANA MANSILLA

\$ 15	134046	May. 18	Presidenta
-------	--------	---------	------------

**ASOCIACION VECINAL
COLASTINE SUR**

CONVOCATORIA A ELECCIONES

La Asociación Vecinal "Colastiné Sur" ha convocado a Elecciones para renovación total de autoridades para el día 05 de junio de 2011. El acto eleccionario se llevará a cabo dentro del horario de 09,00 a 12,00 horas en el local de la Vecinal sito en calle principal sin número del Barrio de Colastiné Sur.

Los cargos a renovar son: Presidente, Vice-Presidente, Secretario General, Pro-Secretario General, Secretario de Actas, Tesorero, Pro- Tesorero, cuatro Vocales Titulares, cuatro Vocales Suplentes, Síndico titular. Síndico Suplente y dos Revisores de Cuentas, según el artículo 35 del Estatuto y las Listas de Candidatos se recibirán hasta el día 01 de junio de 2011 a las 20,00 horas. Lo que se publica a sus efectos en el BOLETIN OFICIAL.

Santa Fe, 10 de mayo de 2011.

SUSANA MANSILLA
Presidenta

\$ 15	134048	May. 18
-------	--------	---------