

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1. Válvula controladora de bomba.

Estas válvulas se ubicarán inmediatamente aguas debajo de cada bomba en todas las estaciones de bombeo y obra de toma con el fin de asegurar una suave rampa de arranque y parada de las bombas como así también posicionar a las mismas en su punto de trabajo.

La válvula principal deberá ser una válvula hidráulica activada por diafragma guiado centralmente, ya sea de cuerpo oblicuo y / o de diseño angular o Tipo Globo, de Cámara Doble y Eje Vertical. El cuerpo y la cubierta deberán ser de fundición dúctil ASTM A-536 o EN 1563 con asiento de bronce o acero inoxidable. Las superficies externas e internas de la válvula deberán estar revestidas con recubrimientos aplicados por fusión (EPOXI) (250 micrones de espesor mínimo). Las conexiones deberán cumplir con las Normas ISO o cualquier otro estándar internacionalmente reconocido. El cuerpo deberá tener un anillo de asiento no roscado que será reemplazable y que se sujetará en su posición mediante tornillos que se enroscarán al cuerpo. Este asiento deberá ser accesible y de fácil manejo sin que sea necesario desmontar la válvula de la tubería. El área del asiento deberá estar completamente libre, sin correctores de flujo, rodamientos o nervaduras de soporte. Equipadas con indicador óptico del grado de abertura de la válvula, y unidad central de control o sistema similar que permita adecuar las velocidades de abertura, cierre y respuesta de la válvula. Perforaciones de bridas conformes a ISO 7005-2 y distancia entre bridas según ISO 5752 serie 14 u otra internacionalmente reconocida. Dependiendo de las condiciones de presiones, se podrá instalar una placa orificio aguas debajo de la válvula para evitar la cavitación.

I. Accionador.

El accionador será de doble cámara con pieza separadora entre la parte inferior del diafragma y el cuerpo. El accionador estará compuesto por: disco de cierre, eje de válvula y rodamiento, conjunto del diafragma, separador y tapa superior. Todo el conjunto se podrá desmontar de la válvula como una sola unidad. La cámara inferior entre el diafragma y el separador podrá ser abierta, o aislada de la presión interna del cuerpo. Tanto el eje, el cierre elástico, su disco de cierre como el accionador serán de los materiales propios de cada fabricante siempre que respondan a normas internacionalmente reconocidas y que cumplan las solicitudes hidráulicas.

II. Circuito de control.

La válvula piloto solenoide de 2 ó 3 vías, según corresponda, contará con un sistema de anulación manual para permitir que la válvula sea operada manualmente cuando se interrumpa el suministro eléctrico. El solenoide será el adecuado para el desempeño de esta función. El líquido que pasa por el circuito será filtrado y habrá una válvula manual para aislarlo.

III. Garantía de calidad.

La válvula principal, el piloto, las conexiones de control, el filtro y las válvulas de aislamiento deberán ser montadas y probadas en la fábrica y deberán cumplir las Normas de calidad ISO 9002.